



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
Платформа уравнильная механическая
с поворотной аппарелью
серия MSL

Русский

2022

www.alutech-group.com

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за приобретение нашей продукции и надеемся, что ее качество подтвердит правильность Вашего выбора.

Требования настоящей инструкции распространяются на платформы уравнивательные механические серии MSL.

Настоящая инструкция предназначена для ознакомления персонала с устройством платформы, порядком и правилами ее монтажа и ввода в эксплуатацию.

При проведении монтажных работ дополнительно следует пользоваться Руководством по эксплуатации платформы.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Надлежащий монтаж является неотъемлемым условием обеспечения высоких потребительских свойств изделия.

ВНИМАНИЕ! Работы по монтажу и вводу в эксплуатацию изделия должны выполняться квалифицированными и обученными специалистами Организаций, уполномоченных Изготовителем (Поставщиком). Выполнение вышеперечисленных работ с нарушением требований данной инструкции не допускается, так как это может привести к повреждениям, травмам и нанесению ущерба.

Не допускается внесение изменений в какие-либо элементы конструкции изделия и использование изделия не по назначению. Изготовитель не несет ответственности за любой ущерб, вызванный несанкционированными изменениями изделия или использованием не по назначению.

ВНИМАНИЕ! Изготовитель (Поставщик) не осуществляет непосредственного контроля установки платформы, и не несет ответственности за правильность и безопасность выполнения работ.

Компания сохраняет за собой право вносить изменения в данную инструкцию и конструкцию изделия без предварительного уведомления, сохранив при этом такие же функциональные возможности и назначение. Содержание данного документа не может являться основанием для юридических претензий.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Существенные опасности и опасные ситуации

При монтаже и первичном тестировании платформы следует учитывать возможность возникновения следующих опасностей:

1. Опасность получения травм вследствие падения перегрузочной платформы.

Следите за тем, чтобы вспомогательные приспособления для транспортировки платформы были надежно закреплены. В противном случае платформа может упасть. Не вставайте под платформу!

2. Опасность для здоровья при сварке.

При выполнении сварочных работ присутствуют следующие вредные производственные факторы, которые могут отрицательно сказаться на здоровье человека:

- сварочные аэрозоли, содержащие оксиды различных металлов и токсичные газы;
- искры и брызги расплавленного металла;
- повышенная температура оборудования и материалов;

- высокая яркость сварочной дуги;
- ультрафиолетовое и инфракрасное излучение;
- высокое напряжение электрического тока.

3. Опасность получения травм вследствие неисправности платформы.

При выполнении работ по монтажу и первичному тестированию платформ, имеющих повреждения, существует опасность удара и защемления людей или предметов.

4. Опасность получения повреждения от столкновения.

При выполнении работ по разгрузке, перемещению и монтажу платформ существует опасность столкновения с конструкцией здания. Деформация платформы недопустима, так как это может отрицательно сказаться на ее пригодности к работе.

2.2. Общие требования

ВНИМАНИЕ! Все действующие нормы и правила по проведению подъемно-транспортных, строительных и сварочных работ должны неукоснительно соблюдаться.

К выполнению работ по монтажу платформ допускается только квалифицированный персонал, знающий конструкцию и технологический процесс монтажа, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасности.

Монтажные работы допускается производить только в спецодежде, не стесняющей движения, а также в защитной каске.

При сверлении материалов, дающих отлетающую стружку, при рубке и резке металла следует применять защитные очки. Для защиты органов дыхания от строительной пыли применять респиратор.

Для переноски рабочего инструмента к месту работы необходимо применять специальную сумку или ящик. При работе для укладки инструмента использовать специальные пояса. Класть инструменты в карманы спецодежды запрещается.

2.3. Меры безопасности при работе с электроинструментом

К работе с электроинструментом допускаются лица, прошедшие специальное обучение и инструктаж на рабочем месте, имеющие необходимую квалификационную группу по электробезопасности.

При проведении монтажных работ следует пользоваться электроинструментом, работающем при напряжении не выше 380/220 В. Выбор класса инструмента производится в зависимости от категории помещения по степени опасности поражения электротоком.

Металлический корпус электроинструмента, работающего при напряжении выше 42 В переменного тока и выше 110 В постоянного тока в помещениях с повышенной опасностью, особо опасных и в наружных установках, должен быть заземлен. Вилка подключения должна быть с заземляющим контактом.

Подключение инструмента осуществлять к электросети, имеющей заземление. Используемые удлинители должны иметь вилку и розетку с заземляющими контактами. При работе с таким инструментом следует пользоваться защитными средствами (резиновые перчатки, галоши). Защитные средства должны быть испытаны в установленном законодательством порядке.

Перед началом работы следует производить:

- проверку комплектности и надежности крепления деталей;
- проверку внешним осмотром исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки; целостности изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей; наличия защитных кожухов и их исправности; проверку исправности цепи заземления (между корпусом и заземляющим контактом штепсельной вилки);
- проверку четкости работы выключателя;
- проверку работы электроинструмента на холостом ходу.

При работе применять только исправный инструмент.

При производстве работ не допускать переломов, перегибов электропровода, а также прокладки его в местах складирования конструкций, материалов, движения транспорта.

При работе с электроинструментом ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- держать инструмент за провод;
- удалять стружку или опилки с режущего инструмента, а также производить замену режущего инструмента до его полной остановки. Крепление сменного рабочего инструмента производить предназначенным для этого инструментом;
- включать электроинструмент в сеть с характеристиками, не соответствующими указанным в техническом паспорте;
- переносить электроинструмент с одного рабочего места на другое при включенном электродвигателе;
- оставлять без надзора подключенный к электросети электроинструмент, а также инструмент с работающими электродвигателями;
- оставлять без присмотра электрифицированный инструмент во избежание пользования им посторонними лицами.

При нагревании корпуса электроинструмента необходимо делать технологические перерывы. При появлении запаха или дыма, сильного шума и вибрации необходимо немедленно отключить электроинструмент от электросети до устранения неисправностей.

При проведении работ необходимо следить, чтобы не происходило непосредственного контакта кабеля или провода, питающего электрифицированный инструмент, с металлическими предметами, горячими, влажными или покрытыми маслом поверхностями во избежание поражения электрическим током при повреждении изоляции. Необходимо следить, чтобы места присоединения проводов к контактам ручного электрифицированного инструмента не имели натяжения, а провода - изломов.

Пересечение электропровода (кабеля) с электросварочными проводами, шлангами подачи кислорода, ацетиленом и других газов не допускается.

3. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

Выполняйте при монтаже все действующие строительные нормы и правила безопасности! Монтаж разрешается выполнять только персоналу, имеющему соответствующие полномочия.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИЯМКУ

Приямки либо фасады должны быть подготовлены заказчиком до момента монтажа платформы. Для каждой

платформы в зависимости от размера и типа монтажа платформы необходима подготовка своего приямка либо фасада. Чертежи приямков и фасадов разработаны специалистами ГК «АЛЮТЕХ» и доступны для скачивания на сайте www.alutech-group.com или могут быть переданы заказчику по запросу.

Требования к приямку:

- все стороны приямка должны находиться под прямым углом. Задняя стенка должна быть ровной.
- бетон должен соответствовать по качеству, как минимум, бетону C20/25.
- длина, ширина и глубина приямка должны соответствовать требованиям чертежа. Разница длин диагоналей приямка не должна превышать 10 мм.

5. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Следуйте инструкциям руководства по эксплуатации платформы.

Перегрузочные платформы испытываются на заводе.

При вводе в эксплуатацию проводится первичное тестирование смонтированной платформы путем выполнения пробного рабочего цикла.

 **ВНИМАНИЕ!** Перед проведением пробного рабочего цикла необходимо установить имитацию кузова автомобиля, на которую ляжет аппарат. Во время пробного рабочего цикла воздействовать на аппарат или поворотную часть платформы руками и прочими частями тела запрещается.

Под рабочим циклом понимается последовательное выполнение следующих операций:

- достать рычаг управления из держателя и вставить его в отверстие в поворотной части платформы;
- с помощью рычага поднять поворотную часть до тех пор, пока рычаг упорный не войдет в зацепление с упором;
- после зацепления начать опускать поворотную часть платформы, при этом должно начаться открывание аппарата;
- опустить аппарат на кузов, либо имитацию кузова, до полного открытия платформы;
- с помощью рычага управления поднимать поворотную часть пока аппарат не сойдет с кузова автомобиля.
- после схода аппарата с кузова автомобиля, опускать поворотную часть, пока аппарат не встанет на кронштейны упорные;
- вернуть рычаг управления в держатель.

 **ВНИМАНИЕ!** После проведения работ по первичному тестированию платформы при вводе их в эксплуатацию компетентные специалисты организации, производившей монтаж и тестирование платформы должны провести обучение пользователя правилам правильной и безопасной эксплуатации изделия, действиям в случае возникновения аварийной ситуации, информировать пользователя о порядке проведения ухода и технического обслуживания.

Пользователь должен быть проинформирован о возможных не защищенных остаточных рисках и рисках от ненадлежащего использования изделия.

При сдаче платформы в эксплуатацию производится заполнение свидетельства о монтаже и свидетельства о вводе в эксплуатацию, размещенных в Паспорте платформы.

При сдаче платформы в эксплуатацию пользователю должна быть передана эксплуатационная документация (паспорт, руководство по эксплуатации).

6. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Сварочные работы

Произведите сварку обозначенных компонентов в соответствии с указанными требованиями к сварному шву



Сверление

Для монтажа обозначенных элементов требуется провести сверление отверстий

Установка по уровню



Убедитесь в том, что платформа не имеет уклонов. В противном случае могут возникнуть неисправности функционирования и поломки изделия

Измерения



Произведите необходимые замеры и добейтесь указанных значений. Все размеры в инструкции приведены в миллиметрах



Утилизация

Обозначенные элементы не требуются для функционирования платформы. Удалите их и выбросьте в установленное место или передайте на переработку



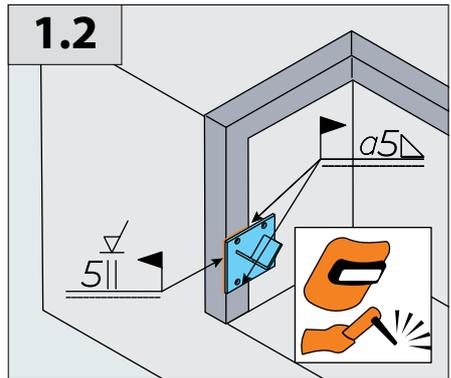
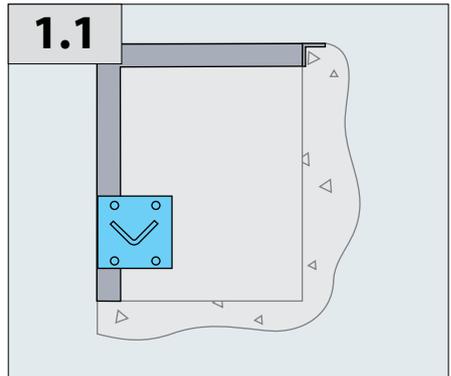
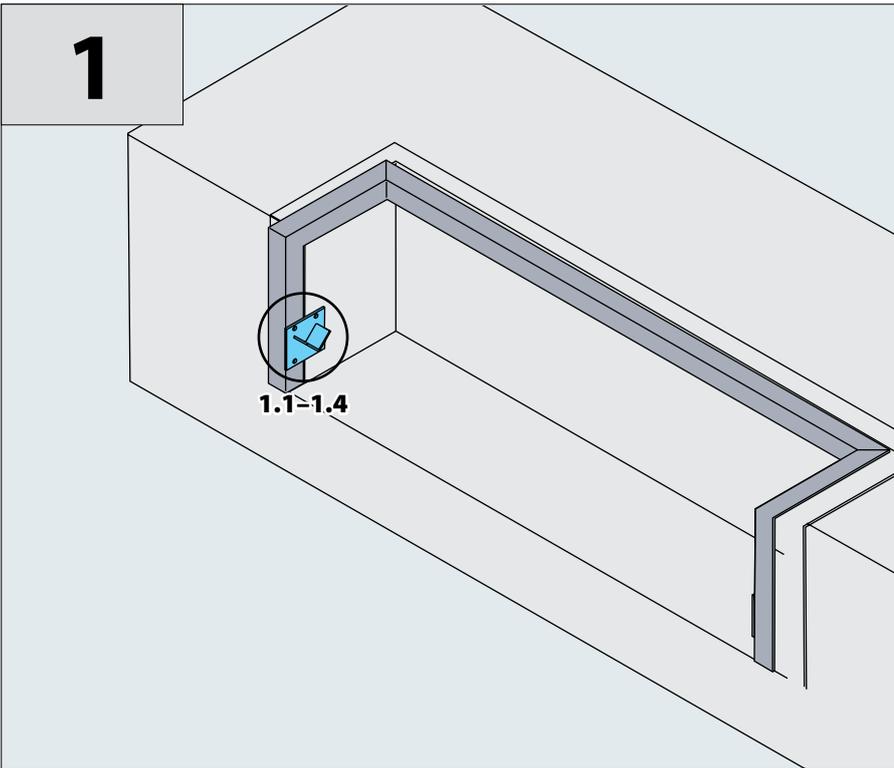
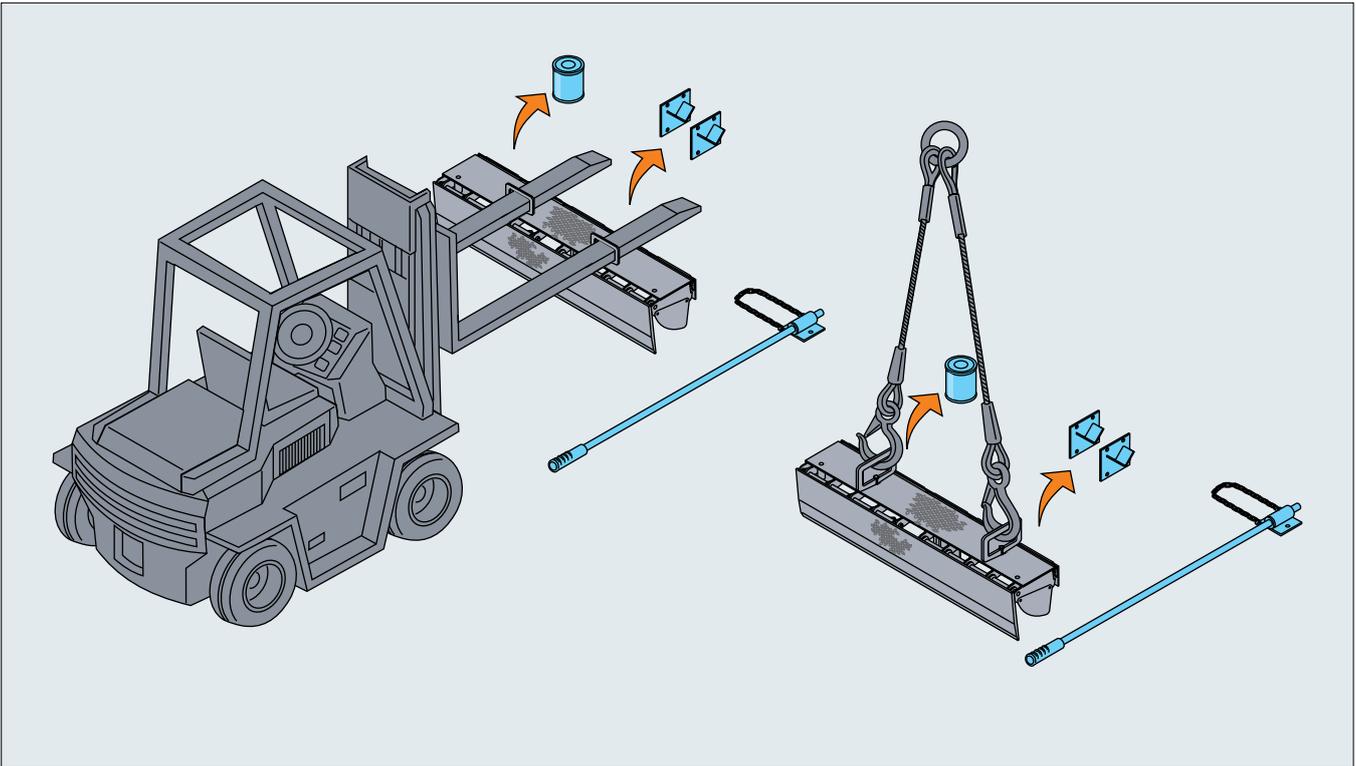
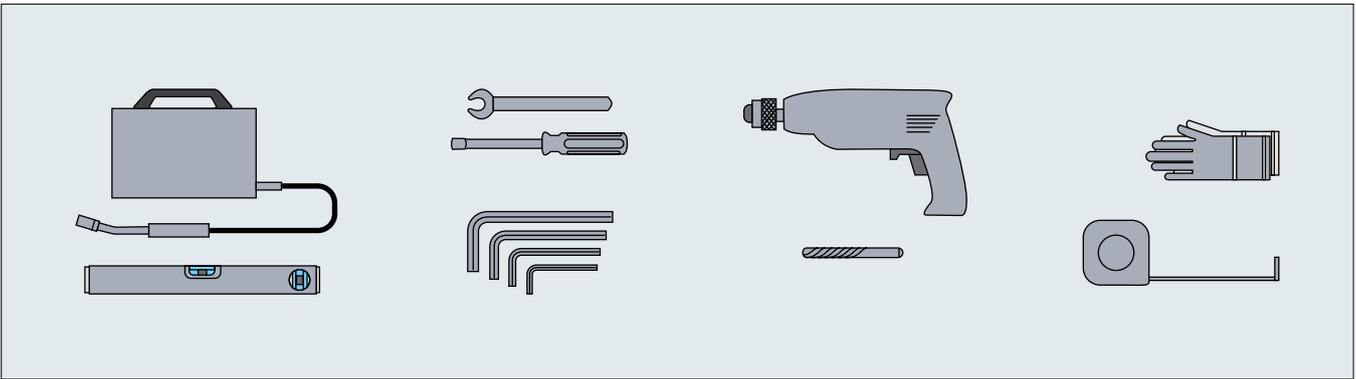
Выполните вручную

Выполните указанное действие вручную. Применение вспомогательных подъемных средств может привести к повреждению оборудования

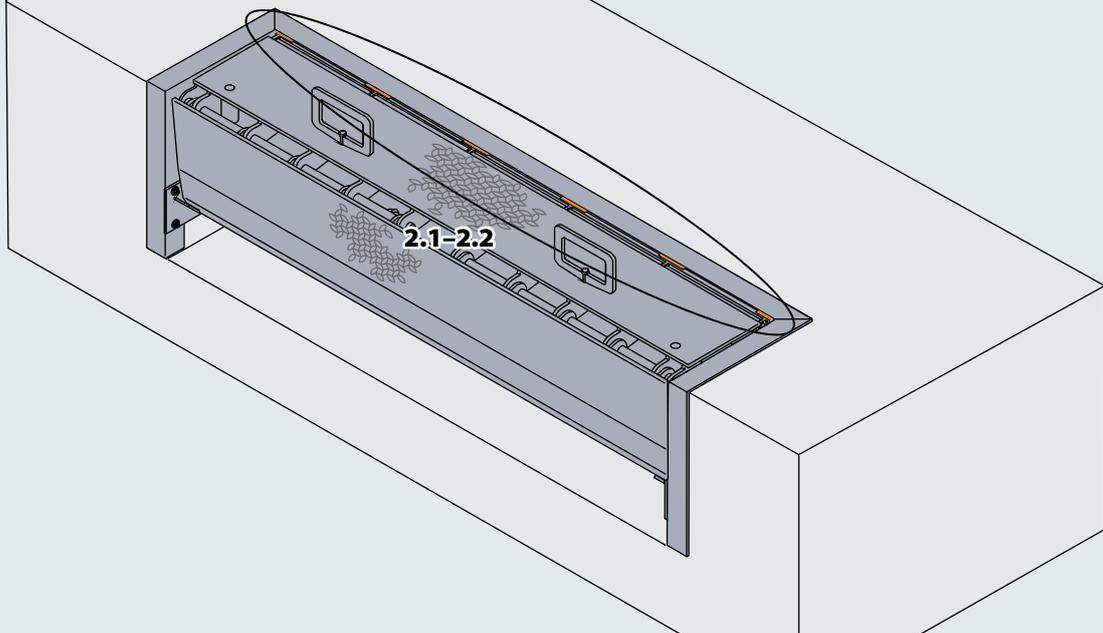


Внимание!

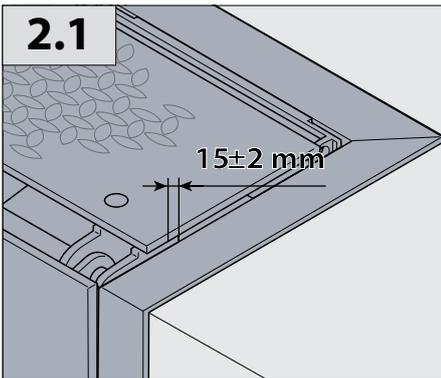
Обратите особое внимание на способ монтажа. Строго соблюдайте указания!



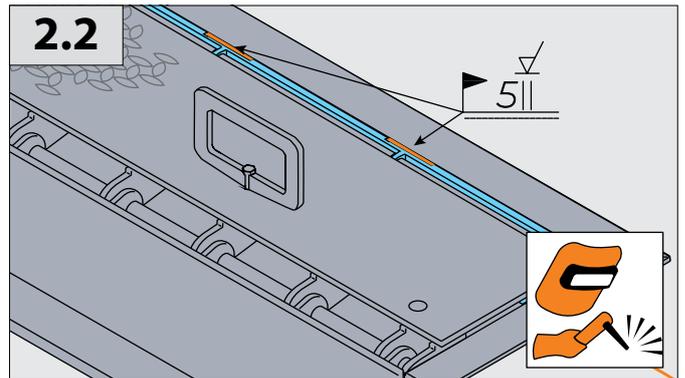
2



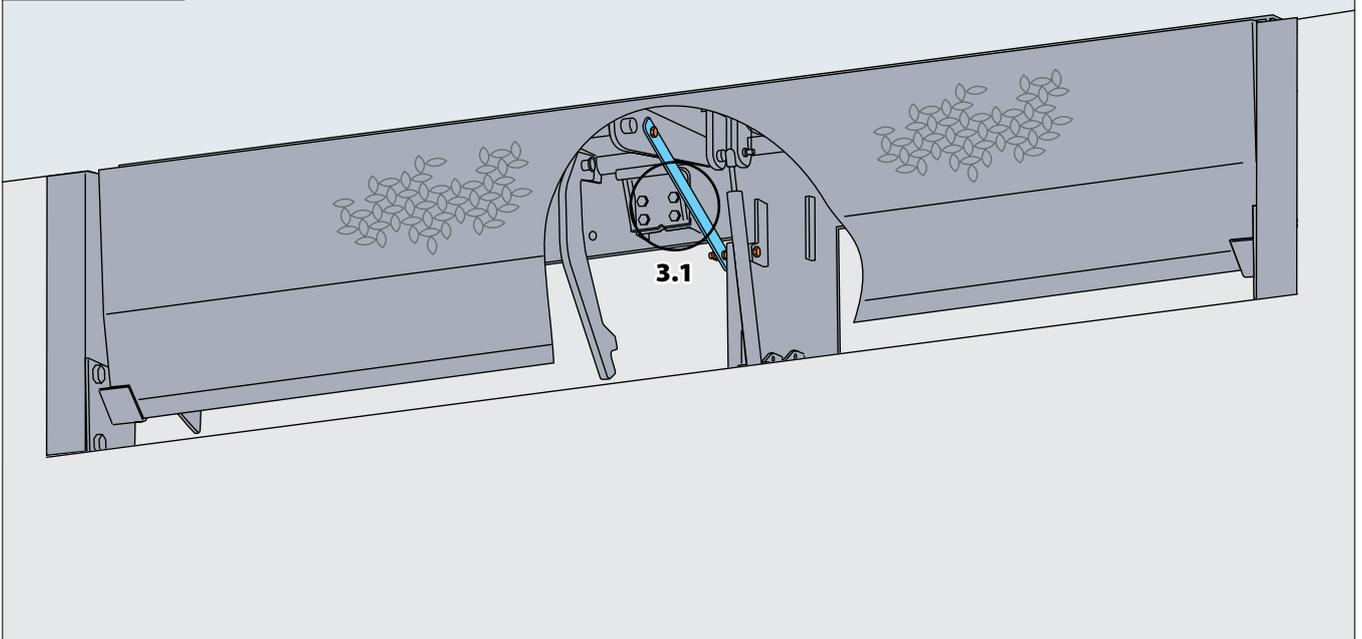
2.1



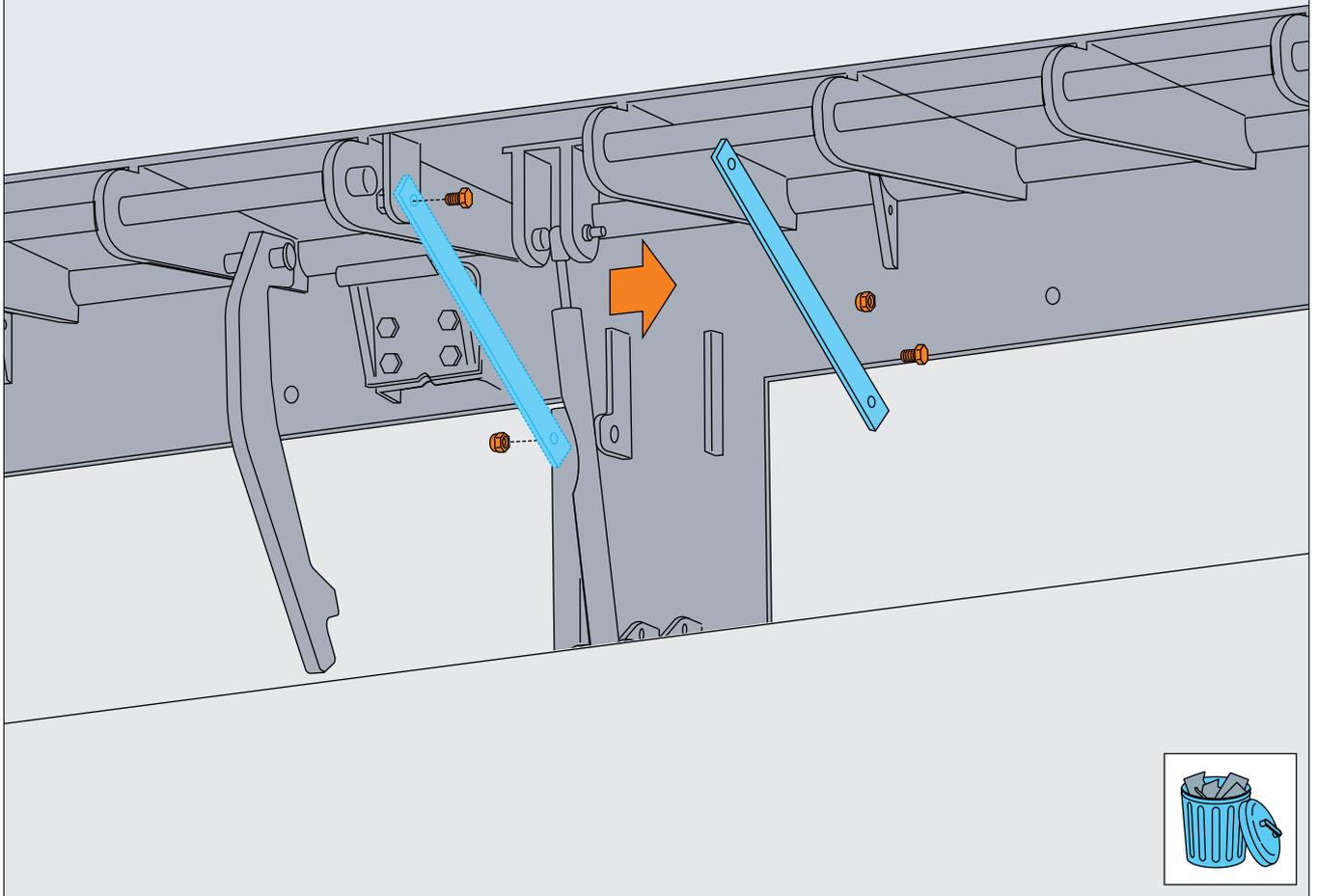
2.2



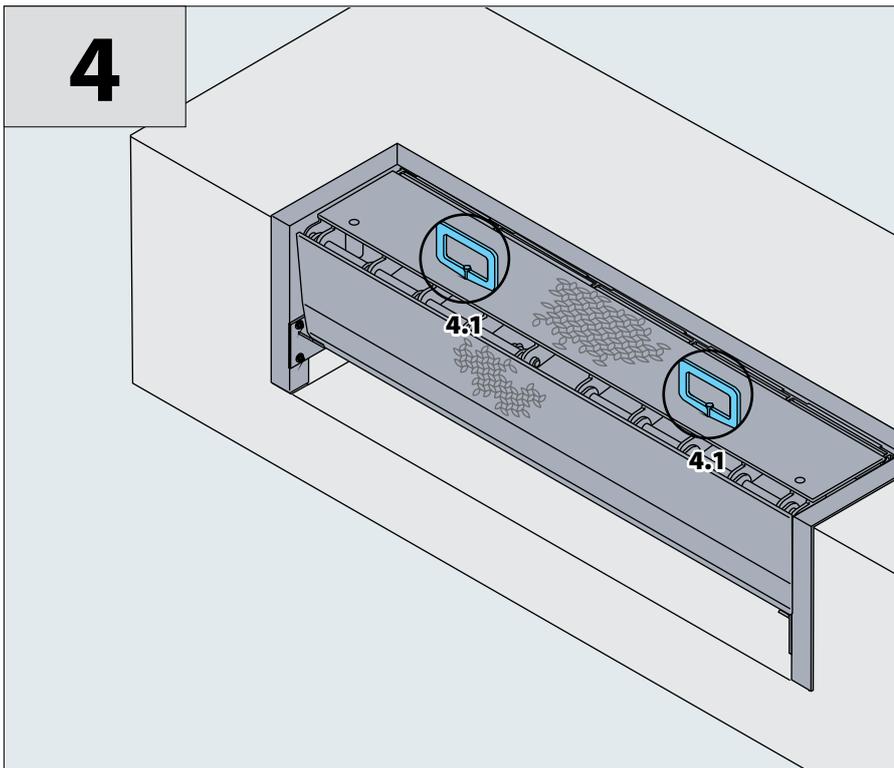
3



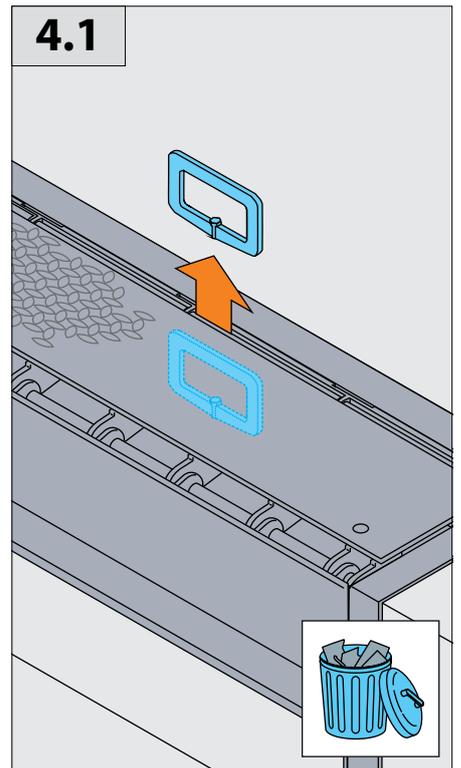
3.1



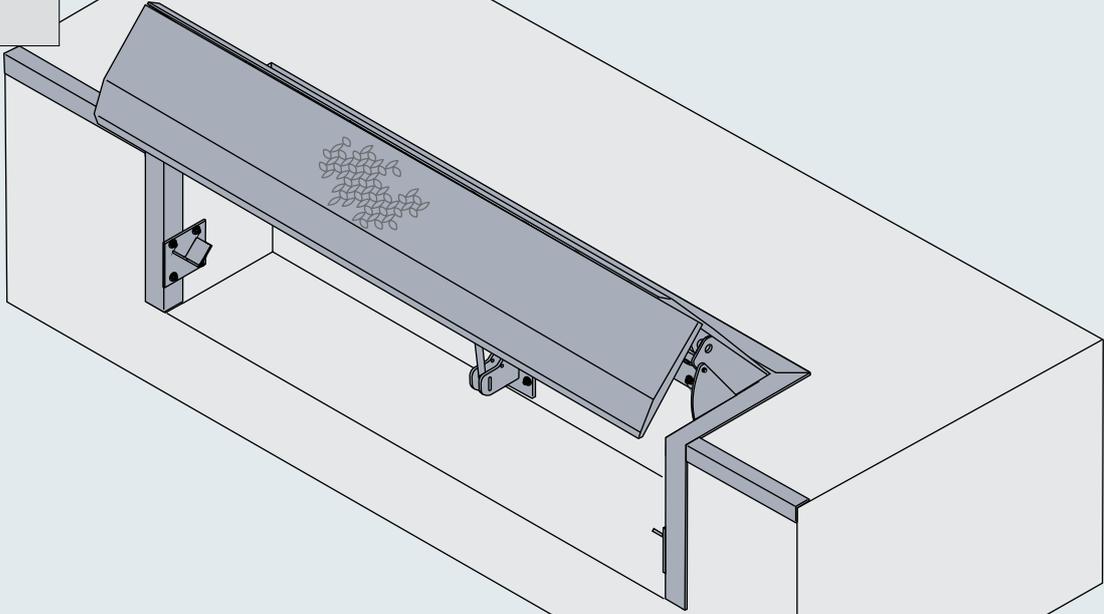
4



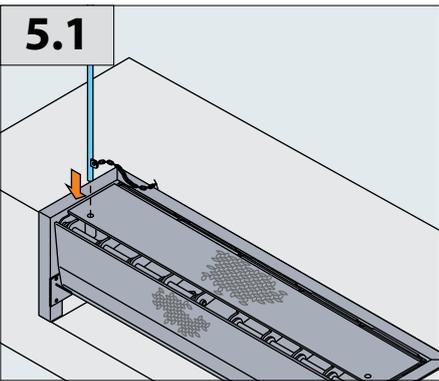
4.1



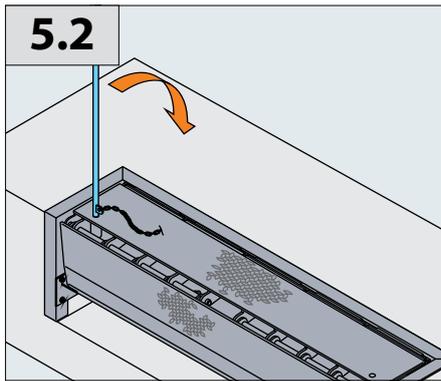
5



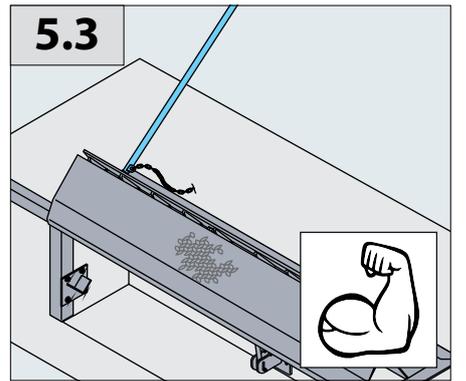
5.1



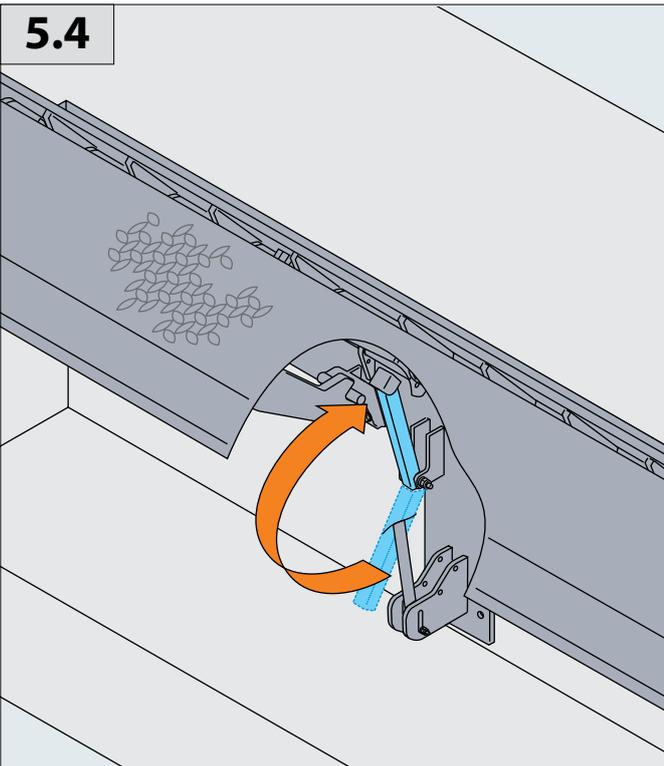
5.2



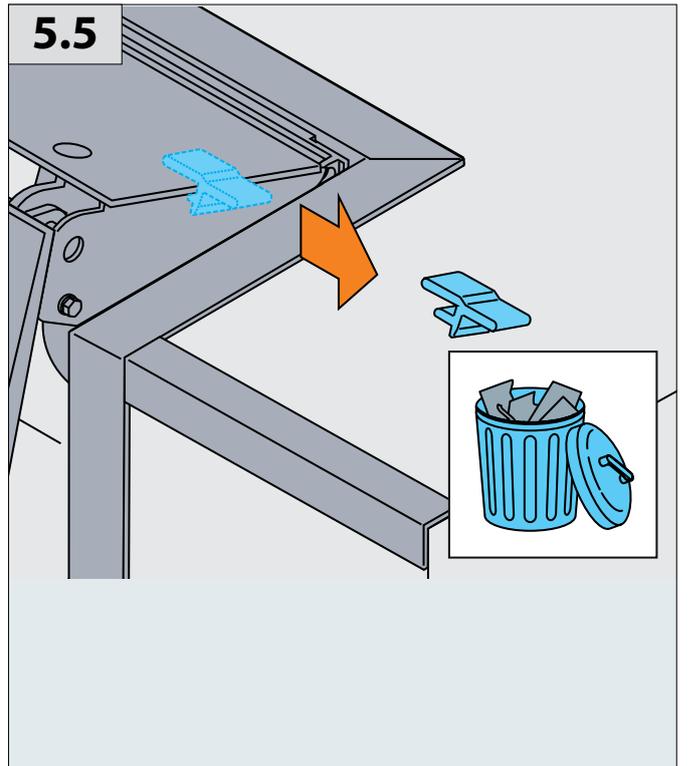
5.3



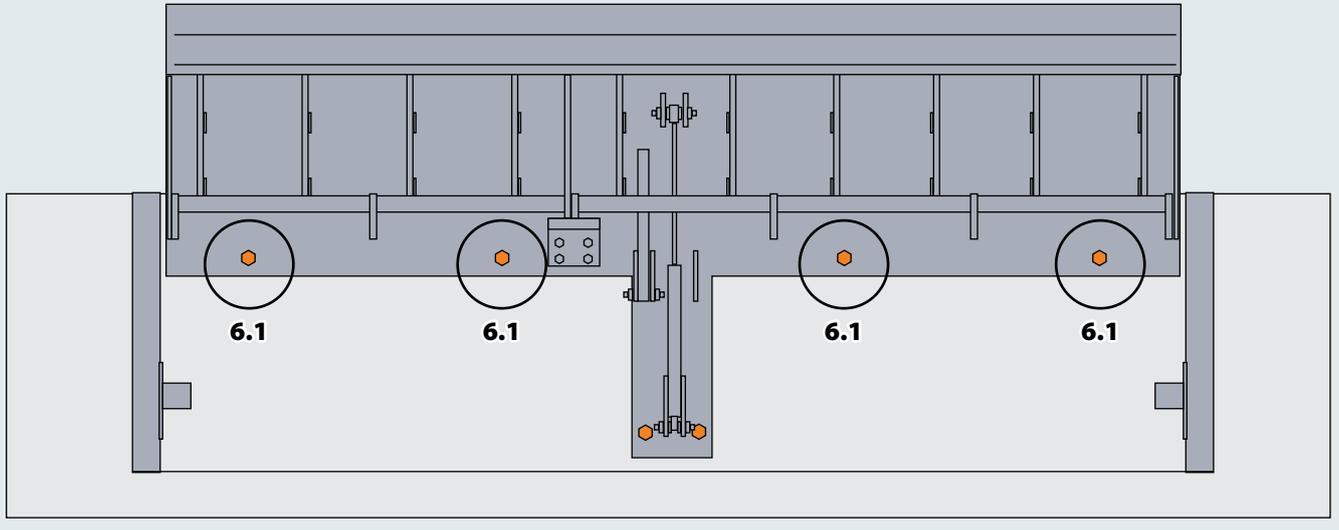
5.4



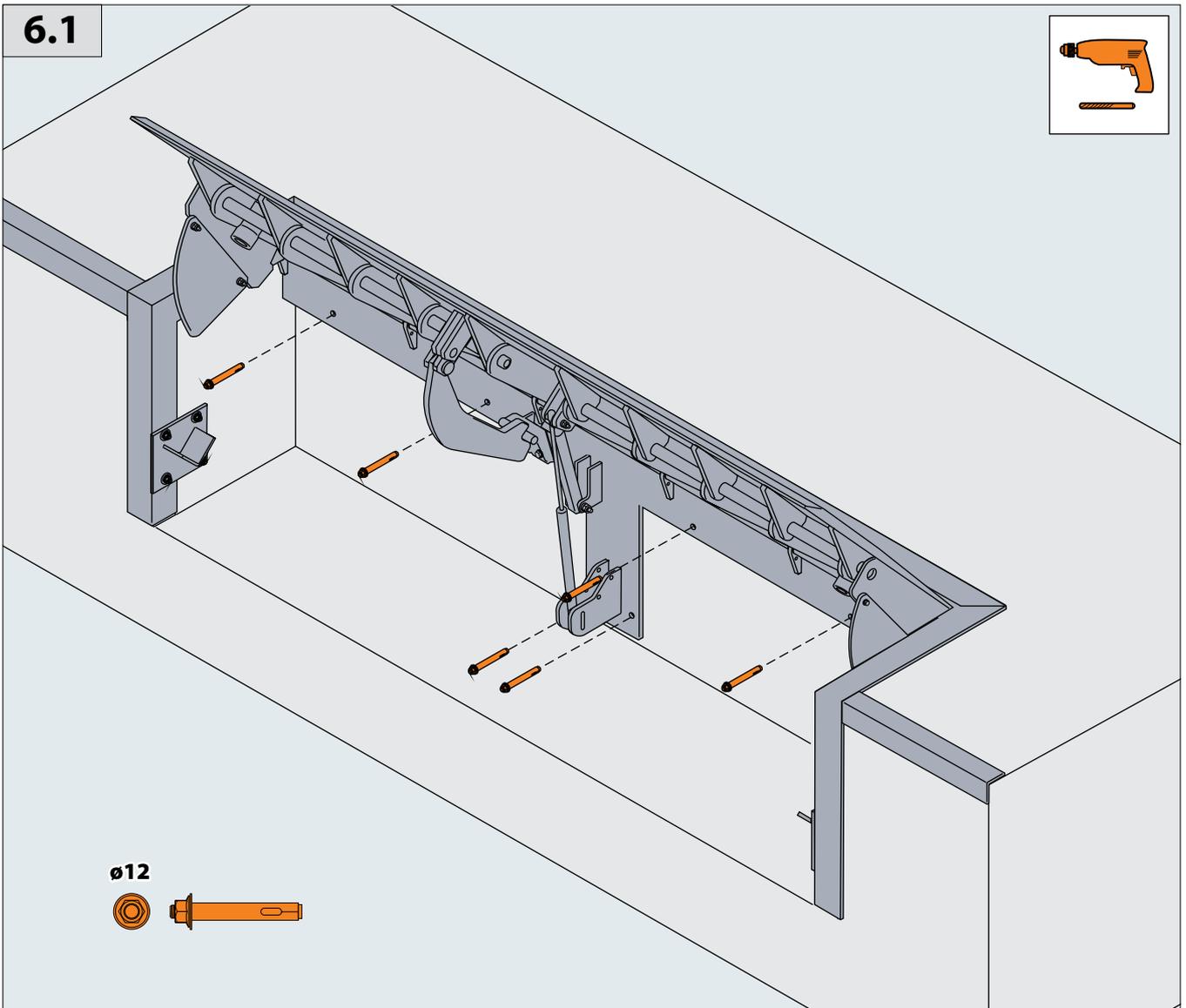
5.5



6

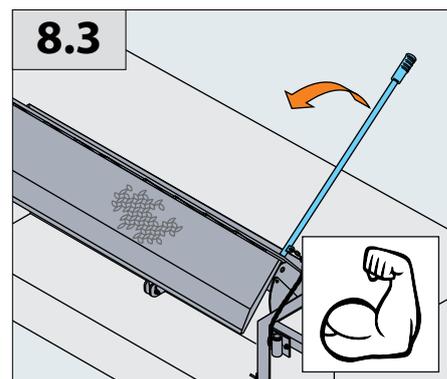
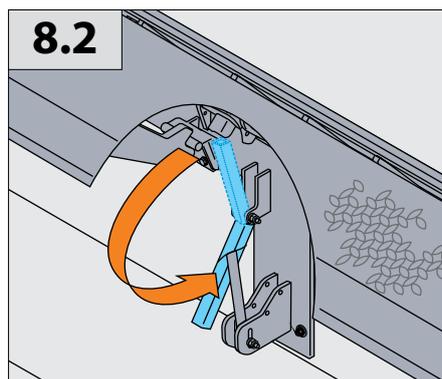
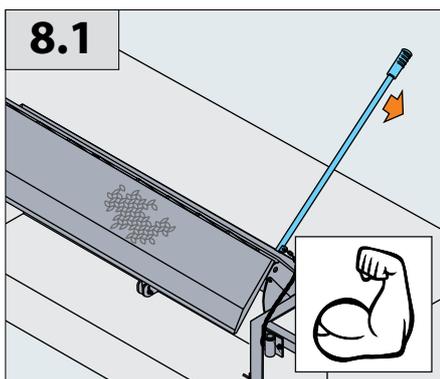
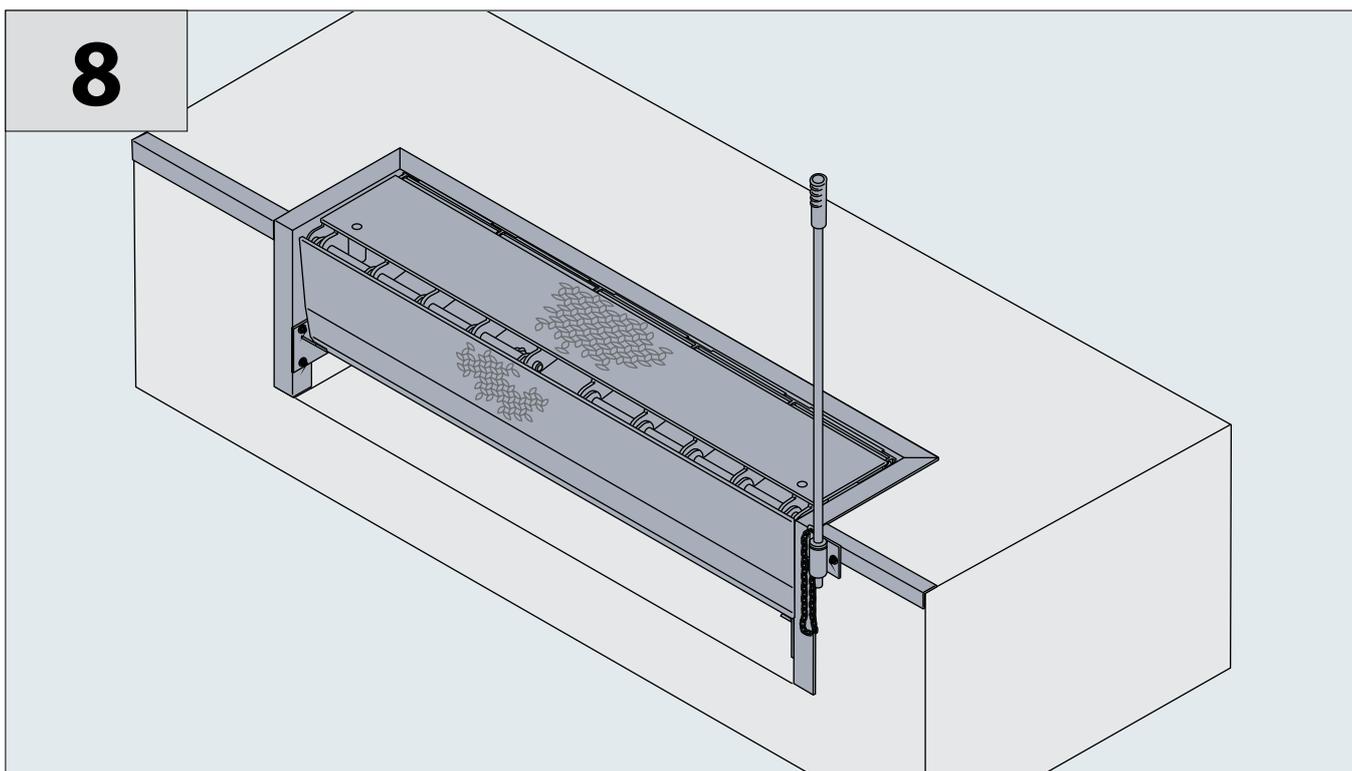
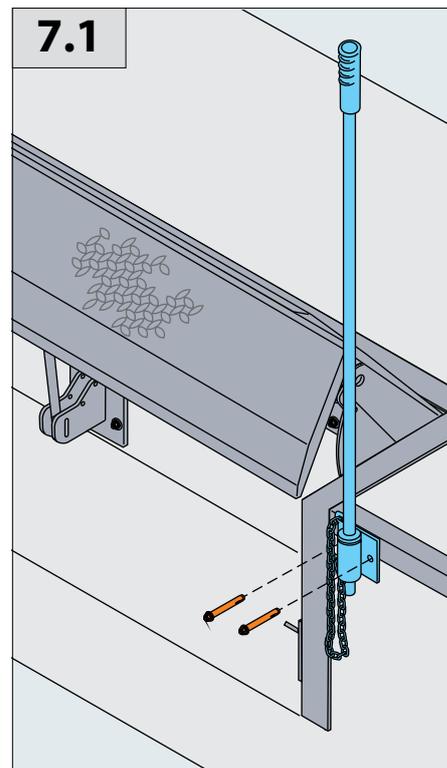
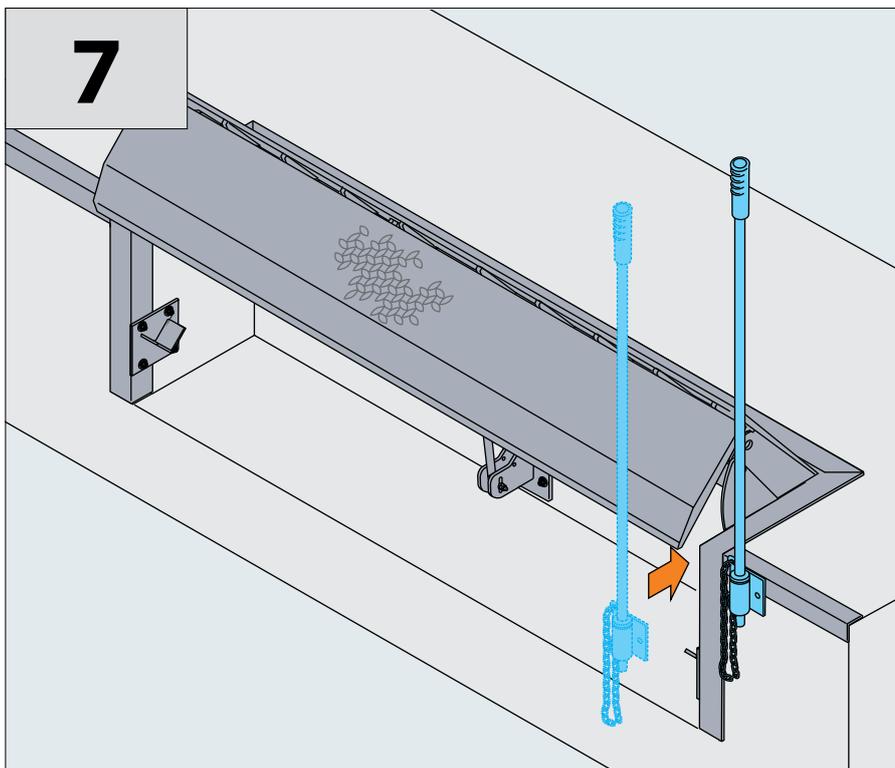


6.1

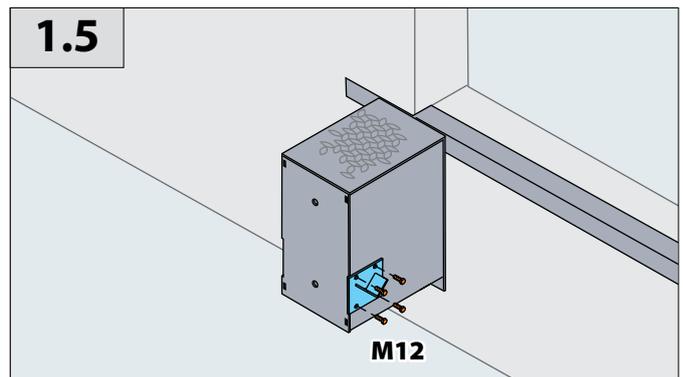
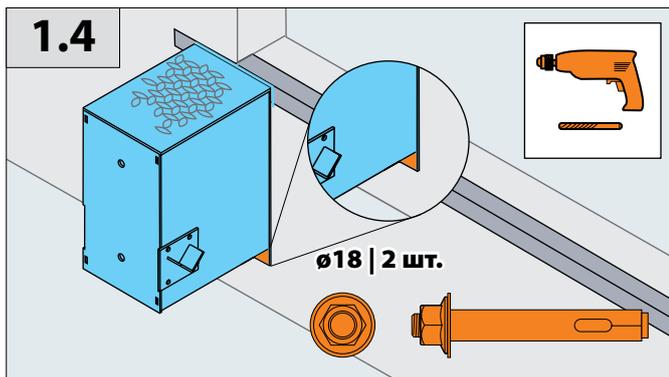
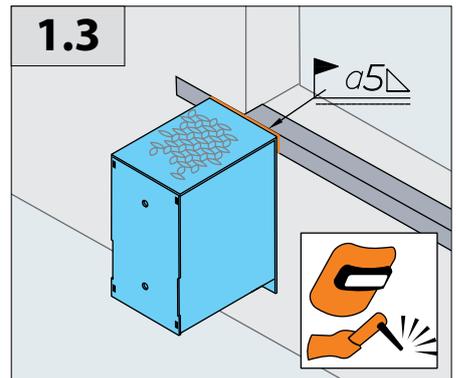
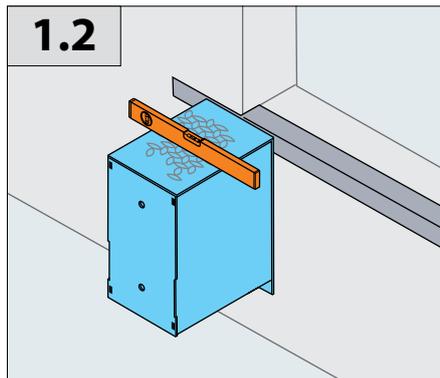
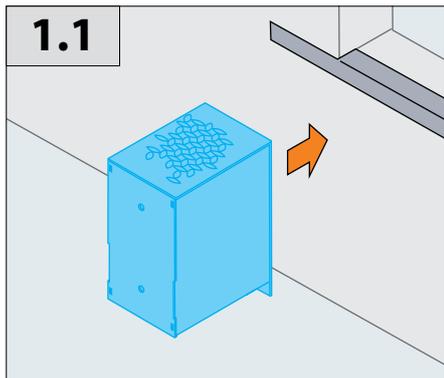
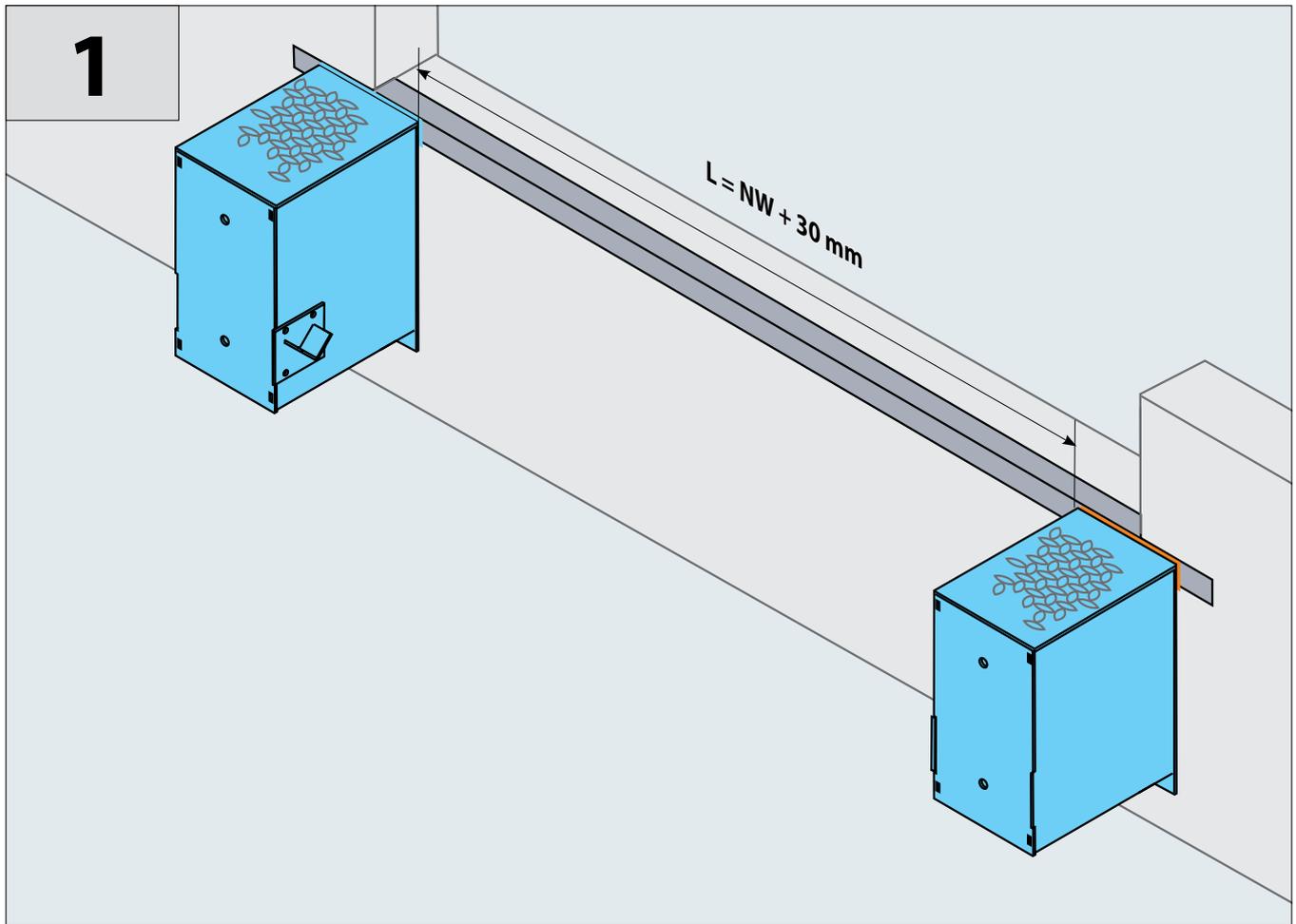


$\varnothing 12$

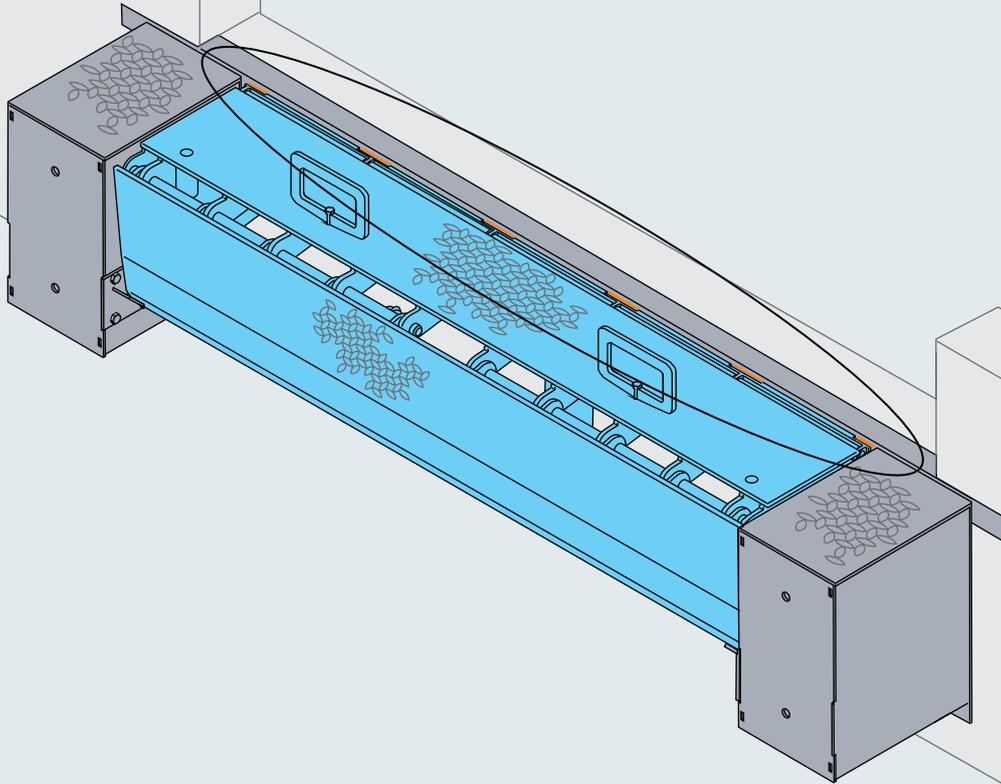




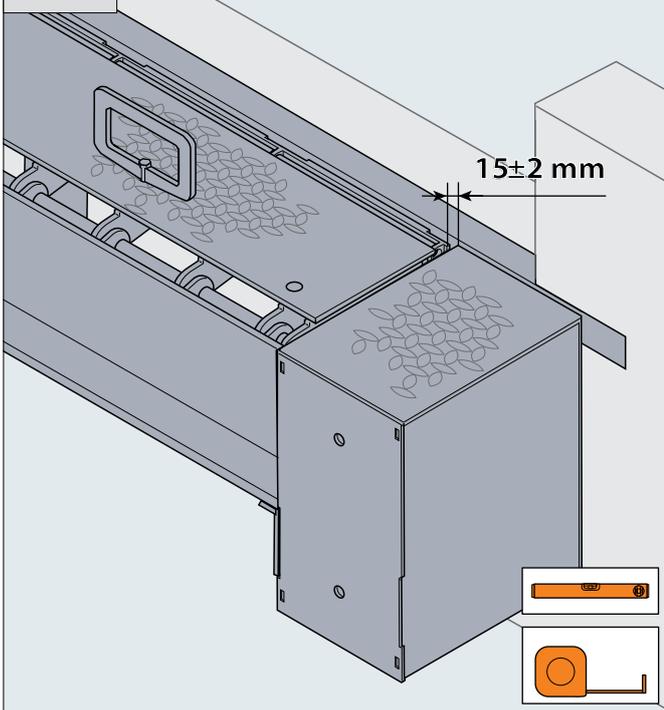
Модель 0



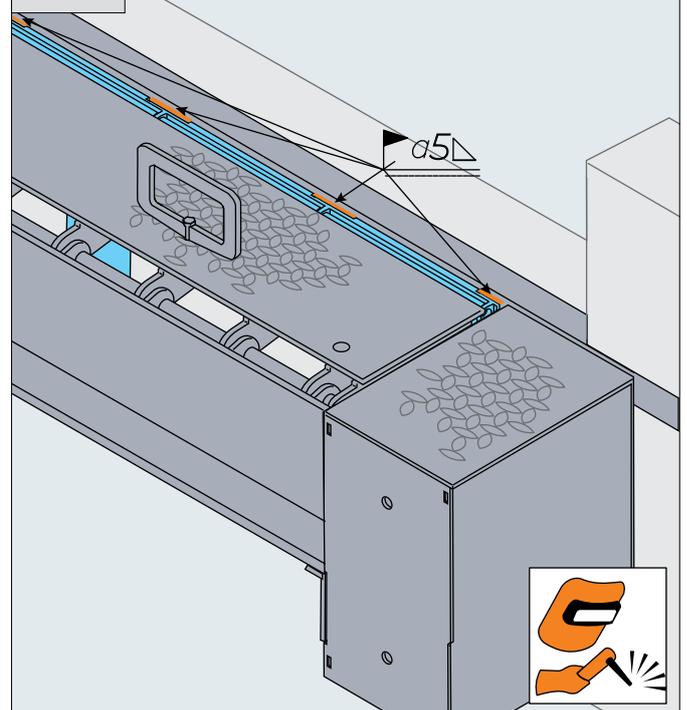
2



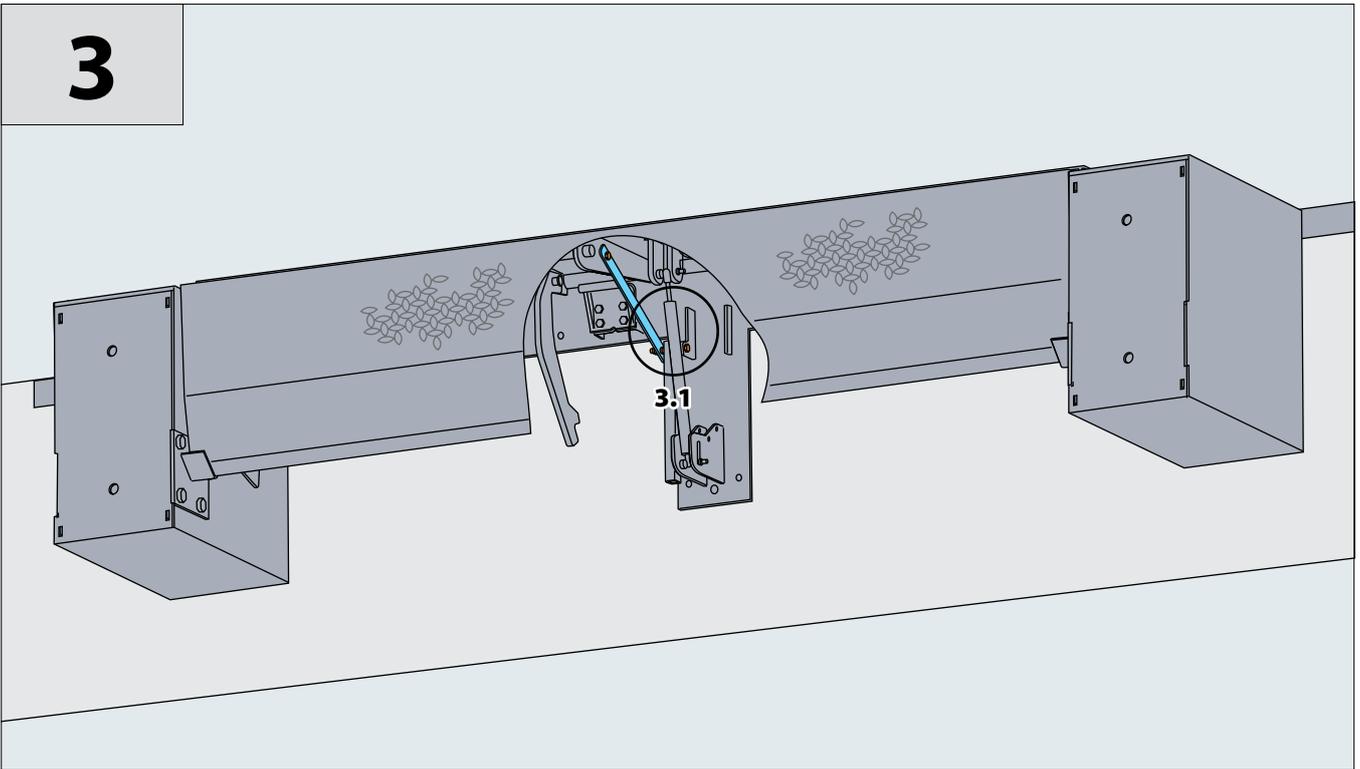
2.1



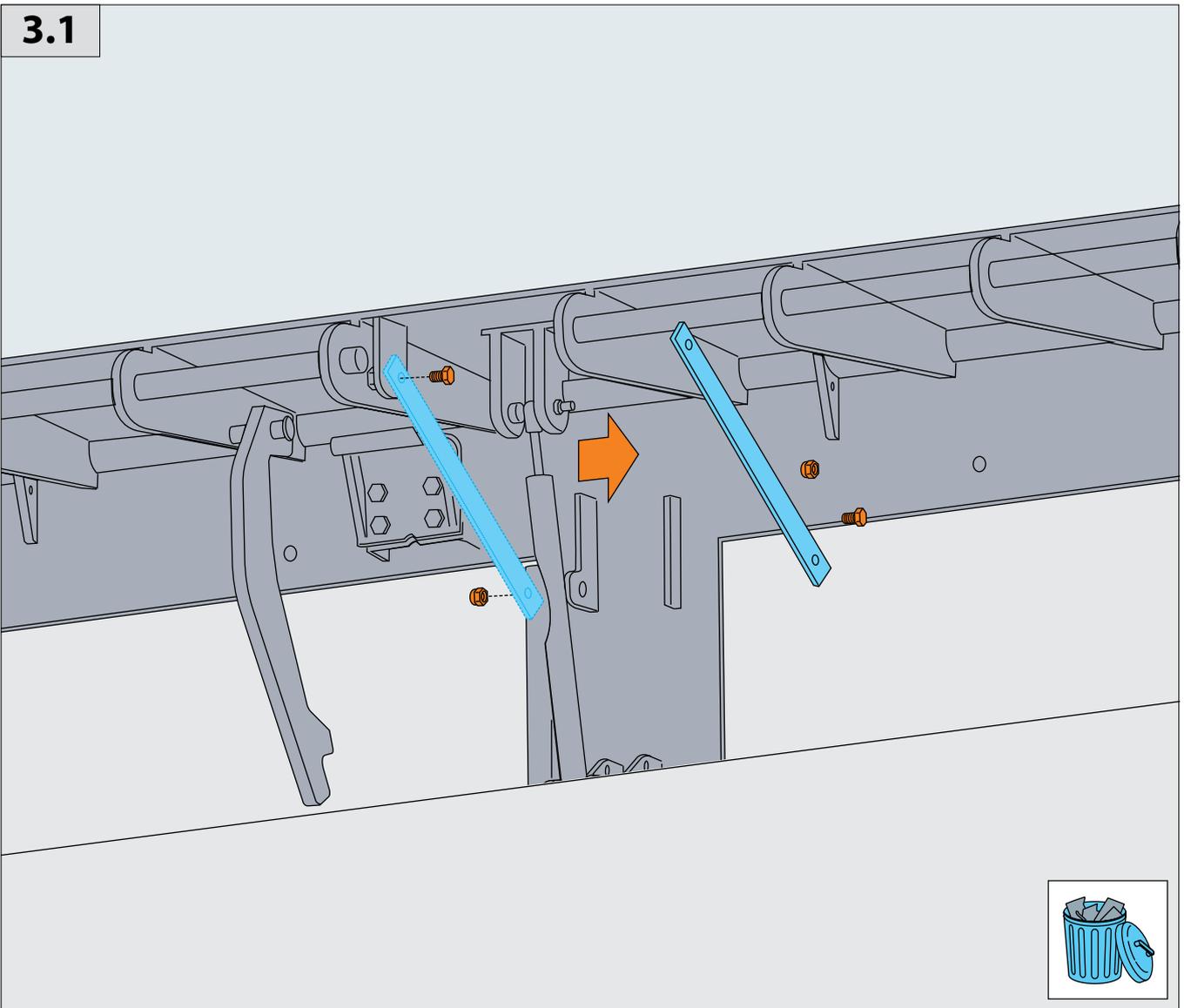
2.2

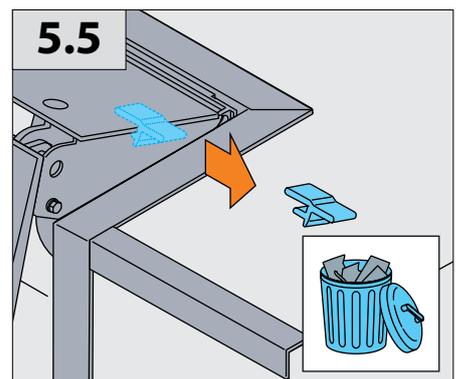
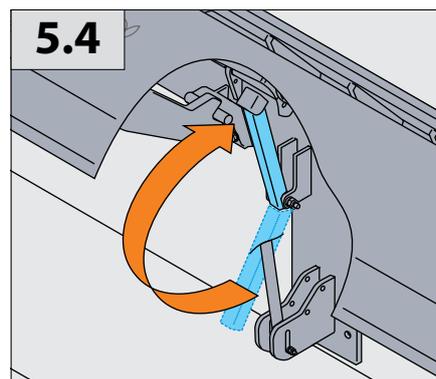
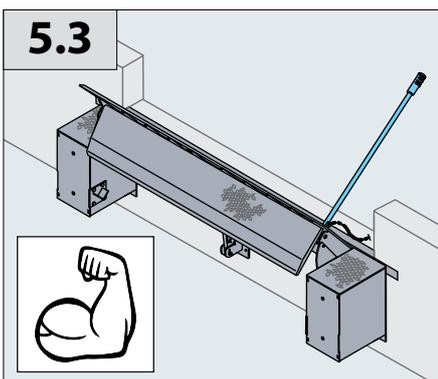
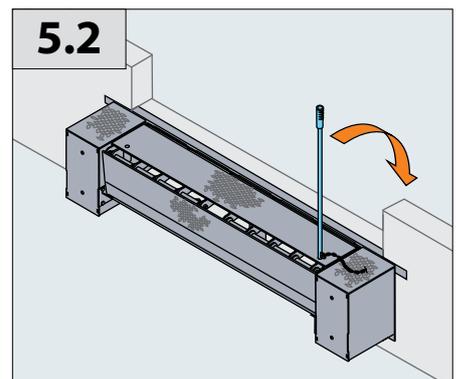
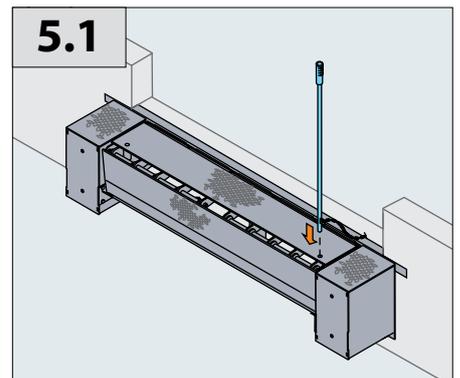
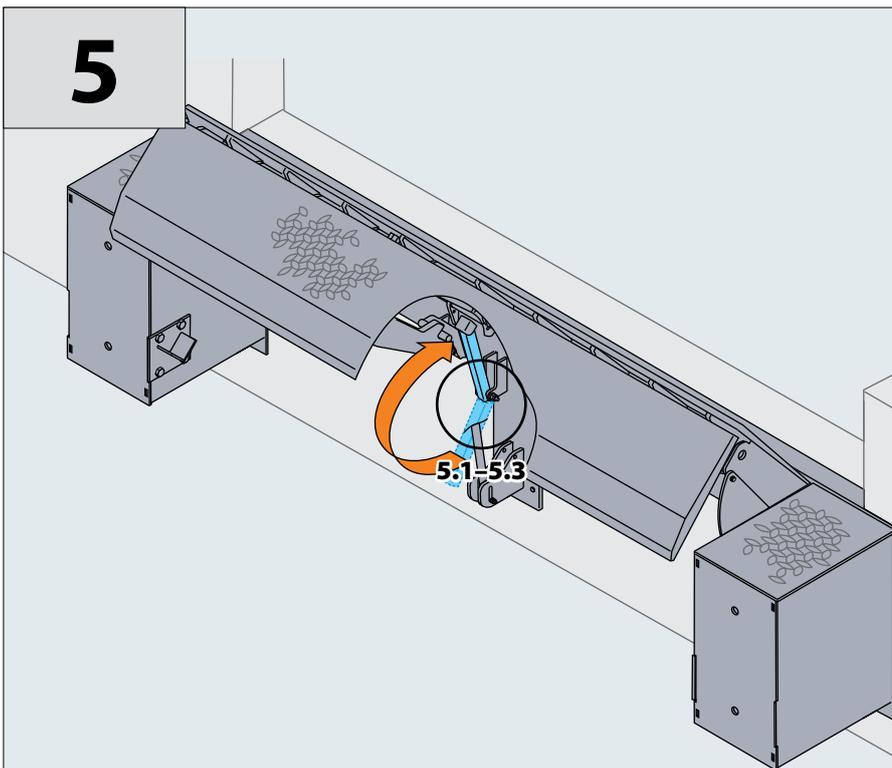
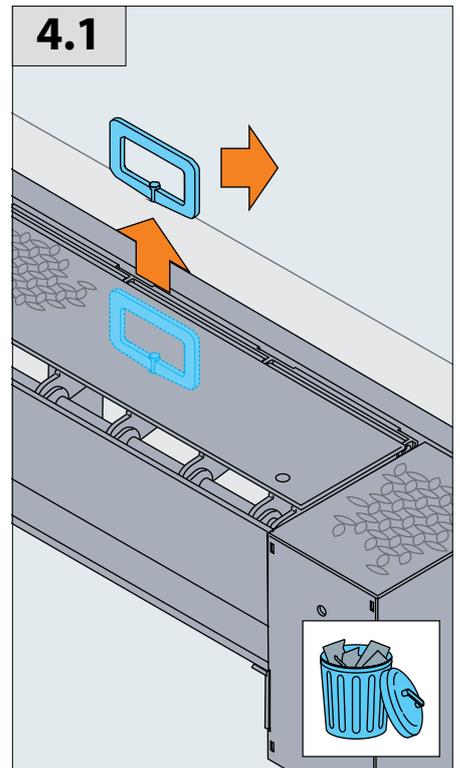
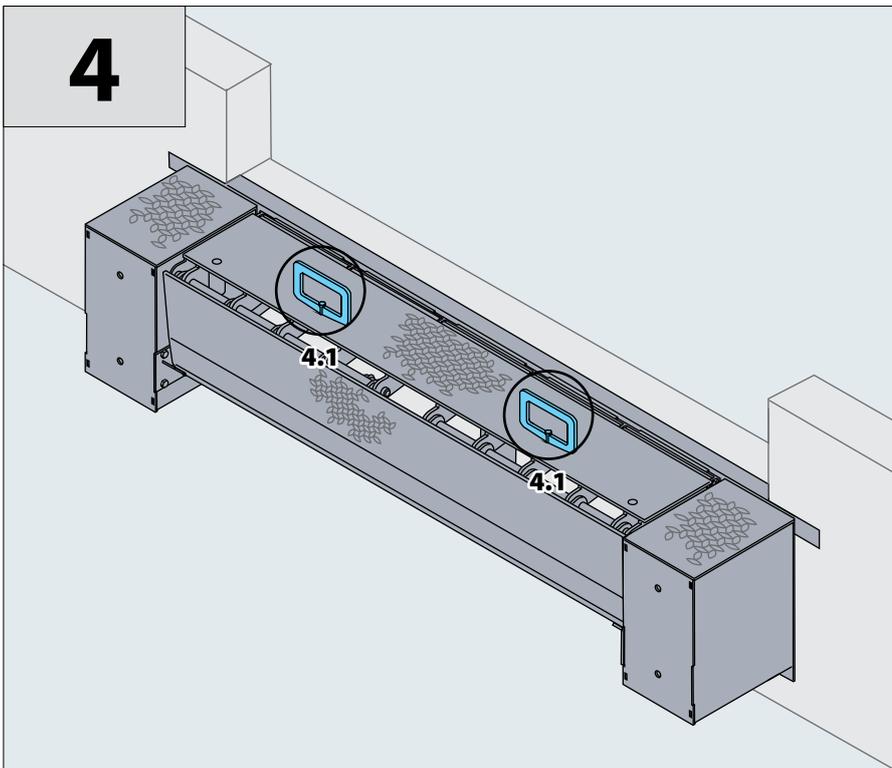


3

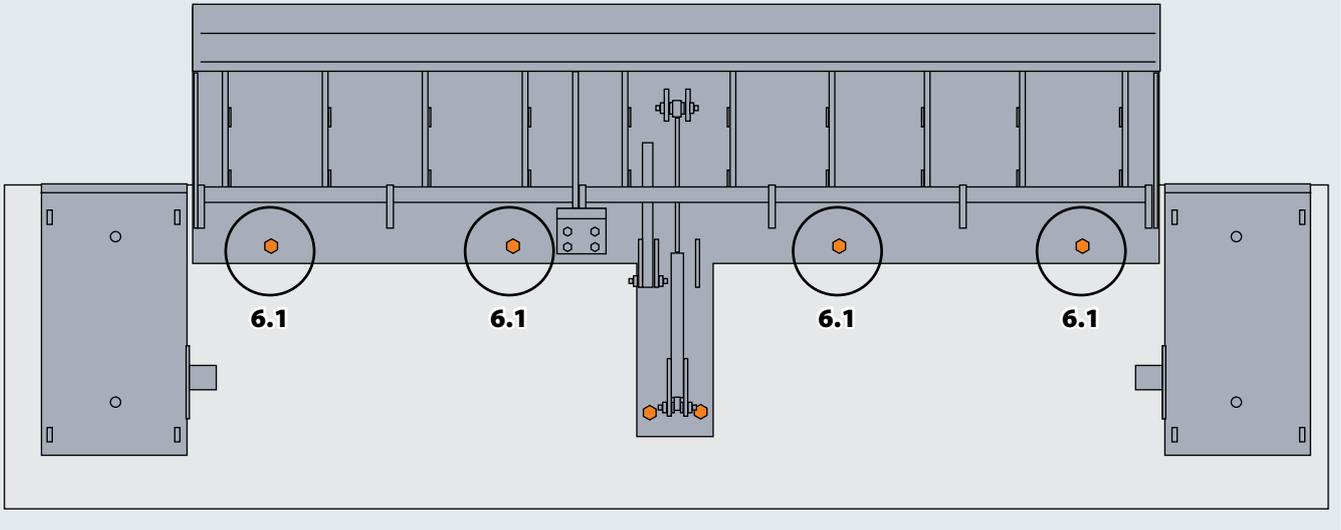


3.1

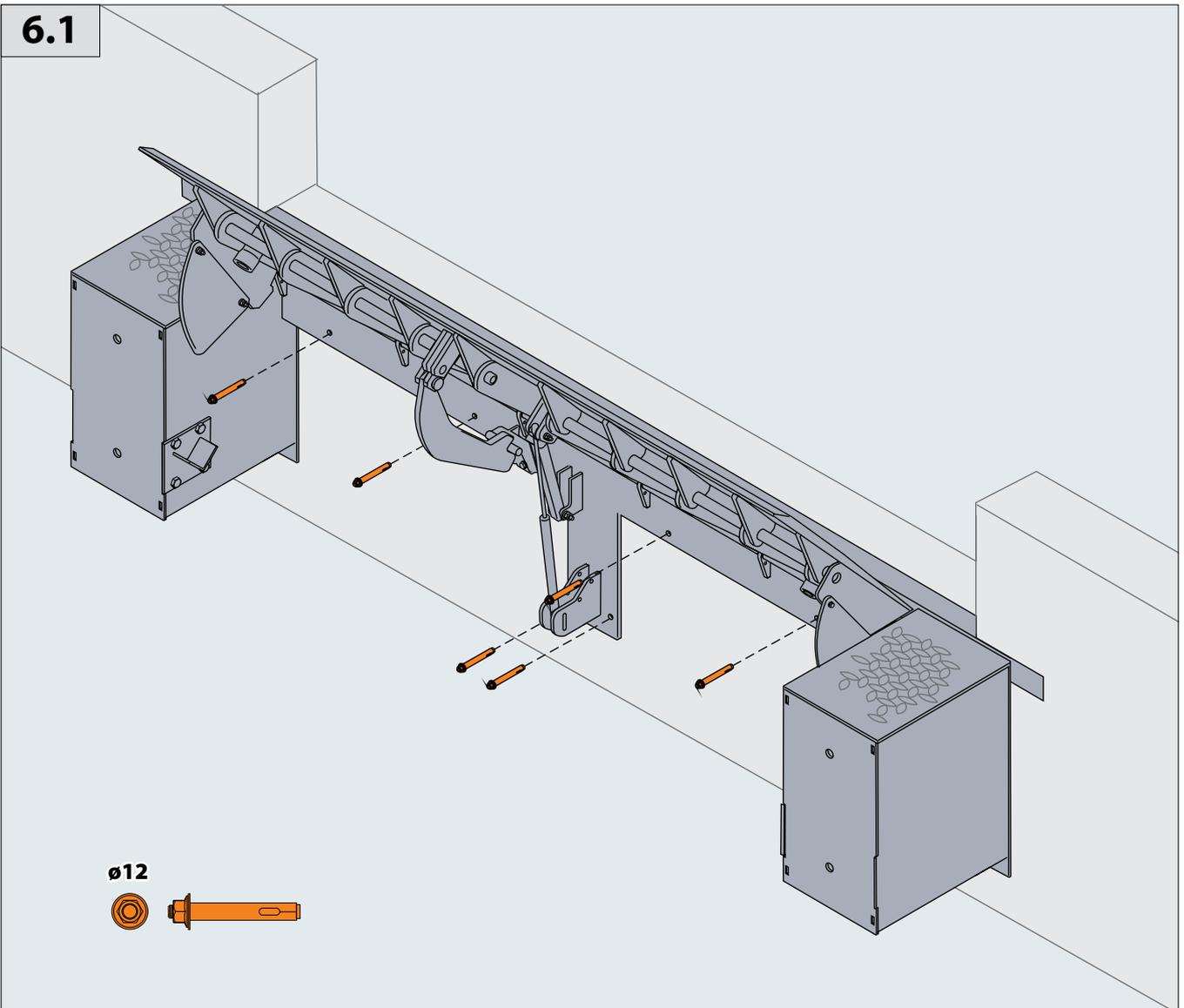




6



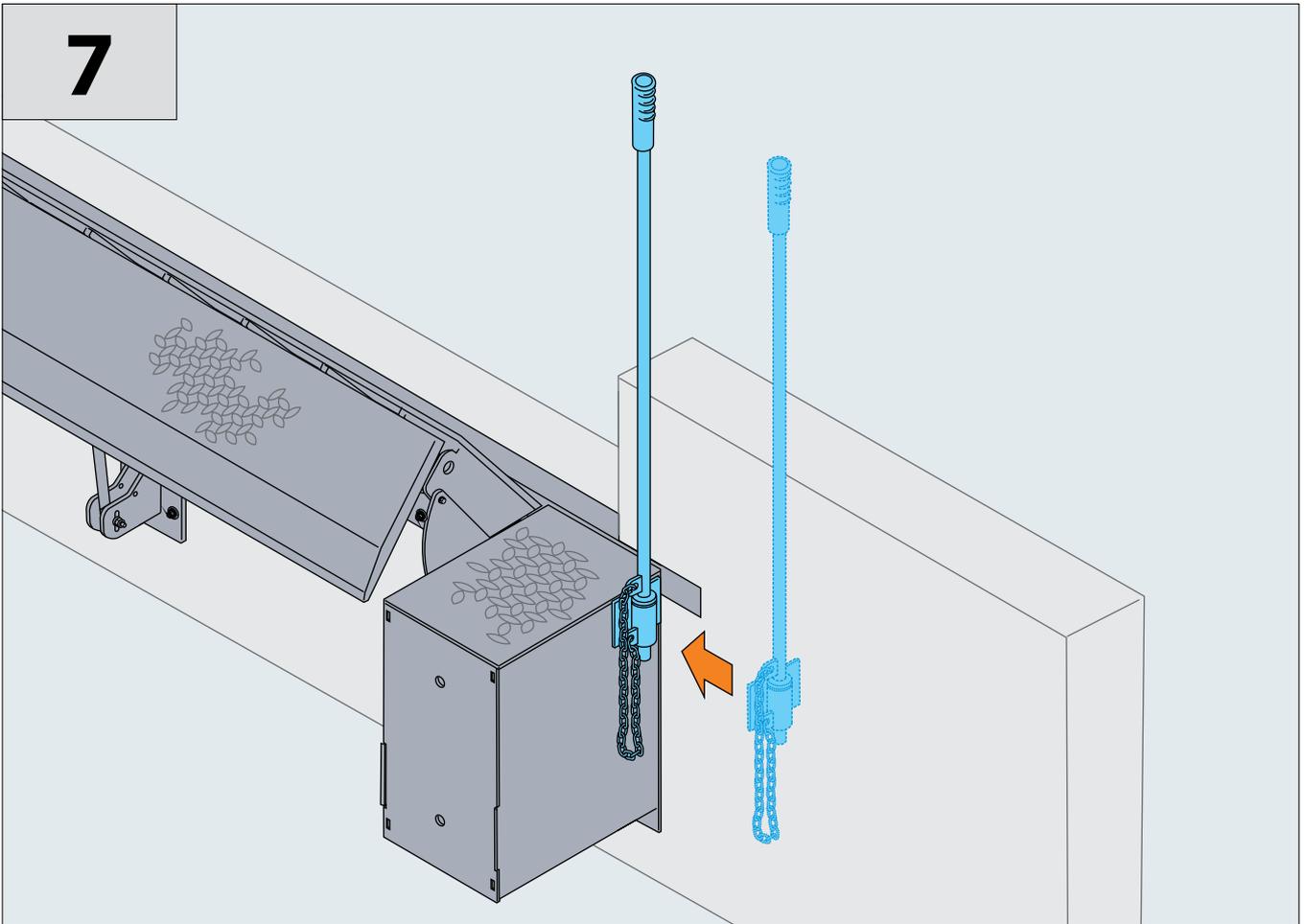
6.1



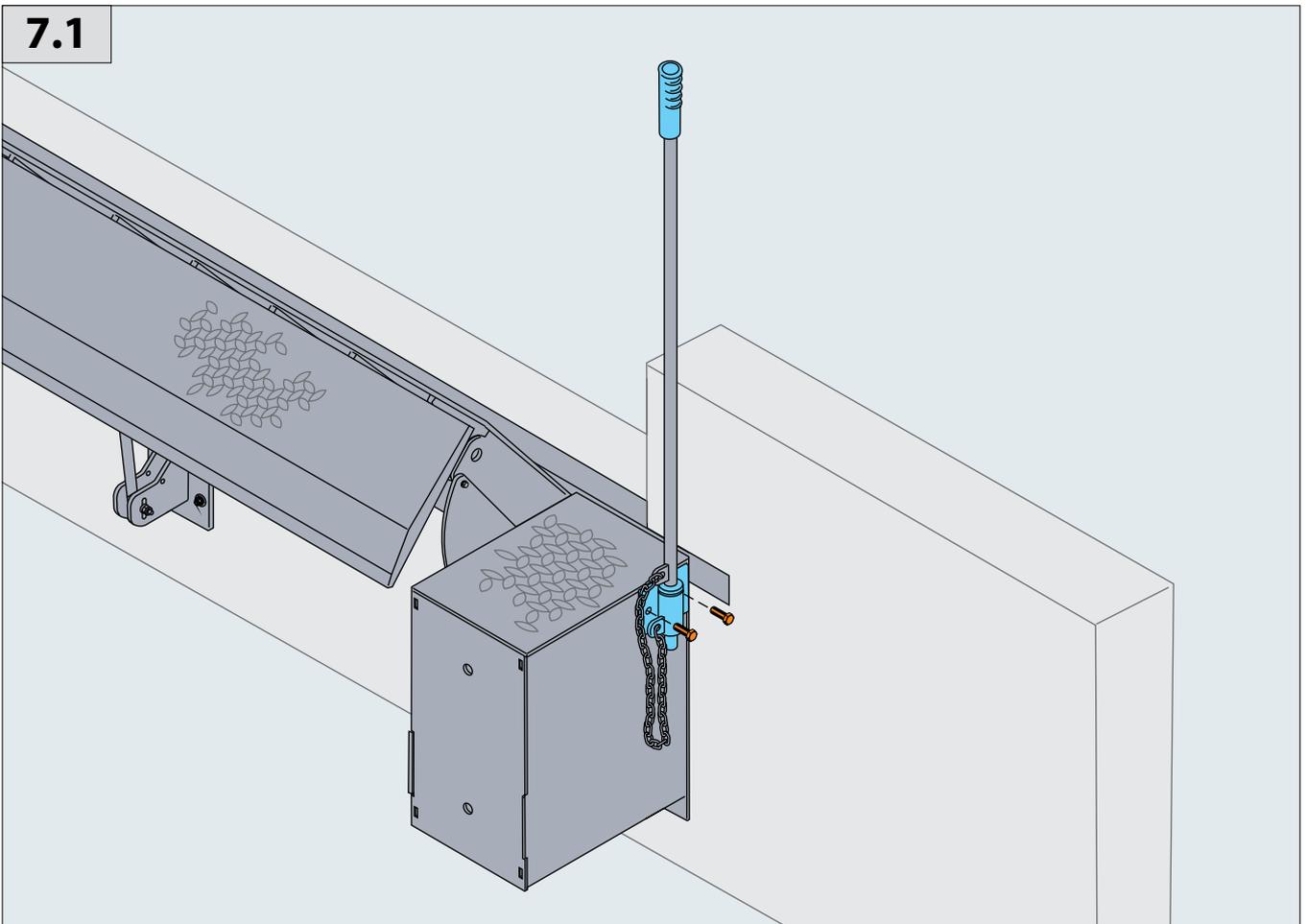
ø12



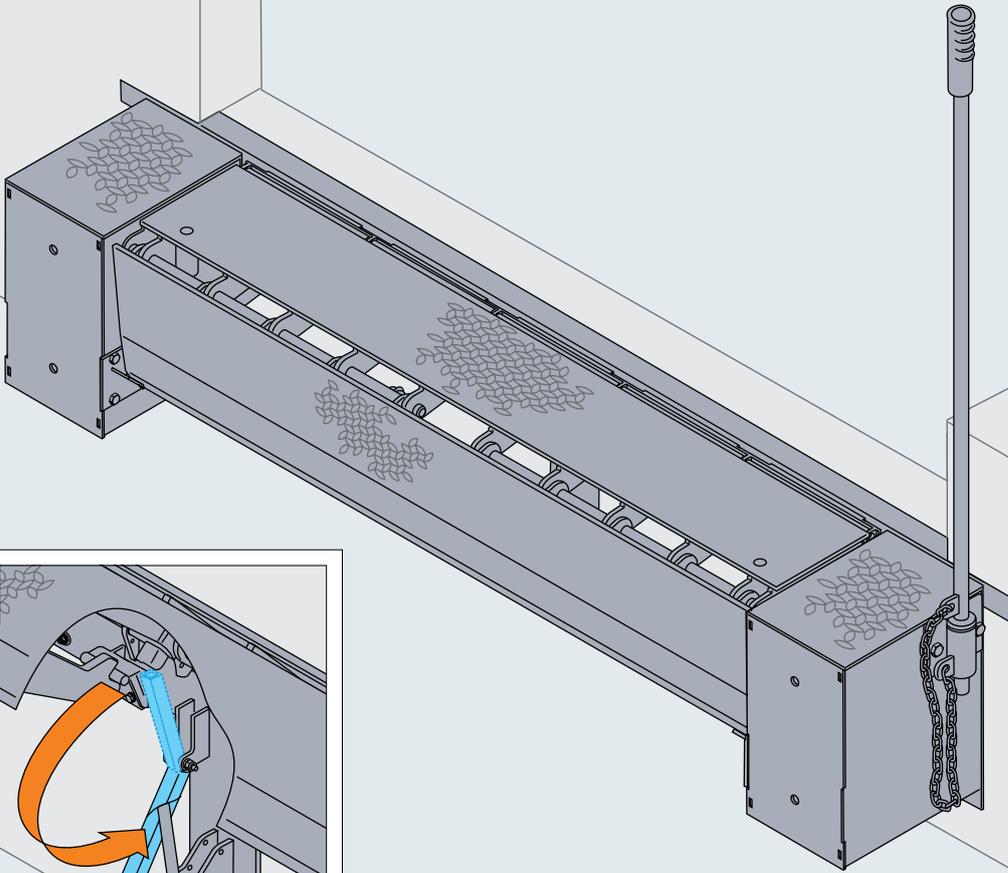
7



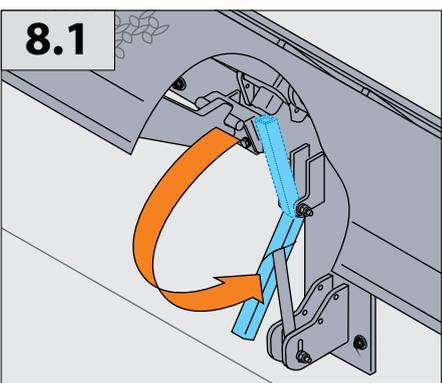
7.1



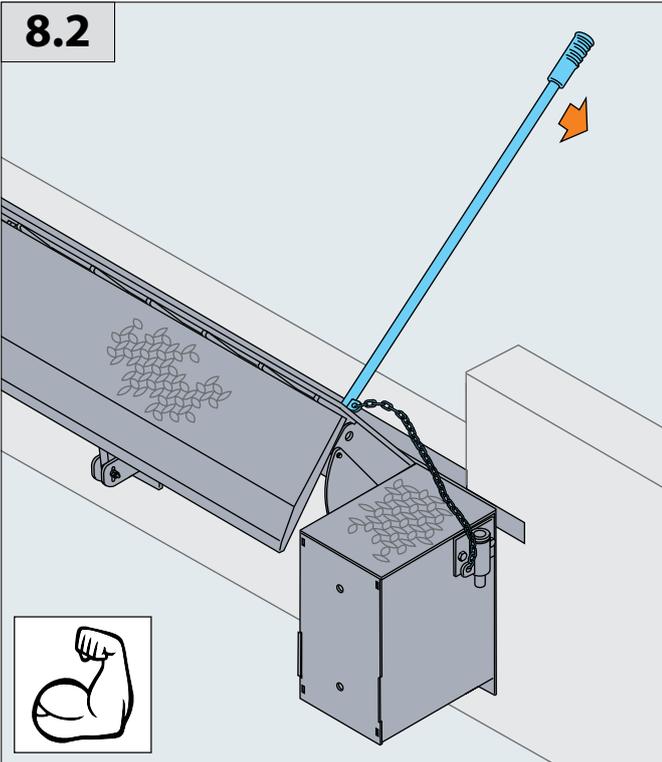
8



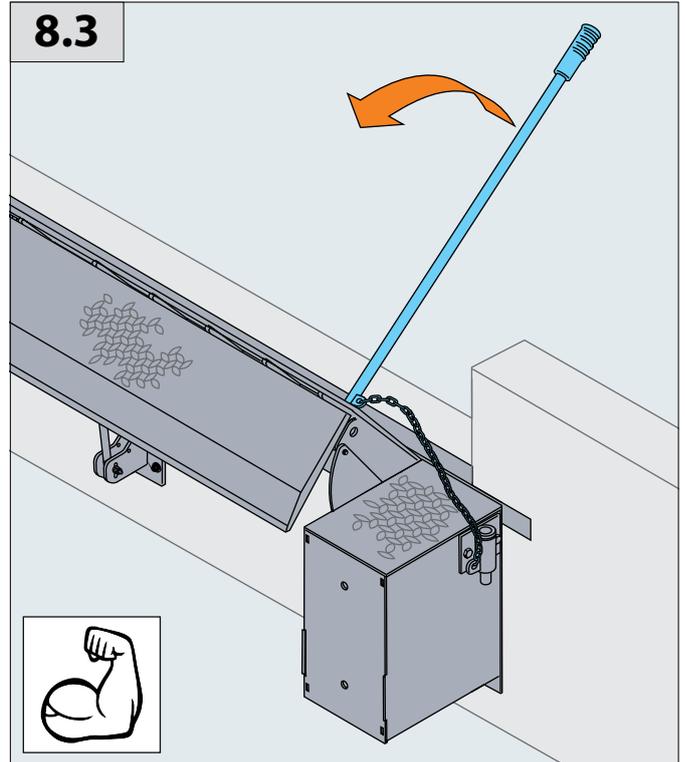
8.1



8.2



8.3





ул. Селицкого, 10
220075, Республика Беларусь, г. Минск
тел. +375 (17) 330 11 00
факс +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com

10, Selitskogo str.
220075, Minsk, Republic of Belarus
tel. +375 (17) 330 11 00
fax +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com